Sistema Fenix
F-ext



VERIFICA LISTINO AGGIORNATO

go.fiorinigroup.it/pr

Unità esterne F-ext

Le unità esterne F-ext permettono di realizzare sistemi combinati idronica/esp. diretta da mono a penta split oltre alla produzione di Acqua Calda Sanitaria. Le versioni mono o bi-ventilatori permettono di soddisfare tutte le applicazioni nel residenziale o piccolo terziario. Ogni F-Ext ha una porta dedicata al collegamento con F-tank, per la produzione e stoccaggio di acqua calda sanitaria.

Plus:

- ✔ tecnologia DC Inverter
- ✔ Compressori Twin Rotary
- ✔ Limite operativo -20°C / + 50°C
- ✔ Estremamente silenziose
- ✔ defrost intelligente
- ✔ altissima efficienza

Avviamento: primo avviamento obbligatorio. Vedi pag. 386



				porte di collegamento	
modello	**cod.**	**prezzo**	**V/Ph/Hz**	**split**	**F-TANK**
F-EXT 050 dual	844040017X	**€ 3.206,00**	230/1/50	2	✔
F-EXT 065 trial	844040018X	**€ 5.135,00**	230/1/50	3	✔
F-EXT 080 quadri	844040019X	**€ 5.520,00**	230/1/50	4	✔
F-EXT 110 quadri	844040020X	**€ 6.635,00**	230/1/50	4	✔
F-EXT 140 penta	844040021X	**€ 10.130,00**	400/3/50	5	✔

INCENTIVI FISCALI | CONTO TERMICO | DETRAZIONE FISCALE 65% | SUPERBONUS 110%



F-EXT 050 dual



F-EXT 065 trial



F-EXT 080 quadri



F-EXT 110 quadri



F-EXT 140 penta

Prestazioni

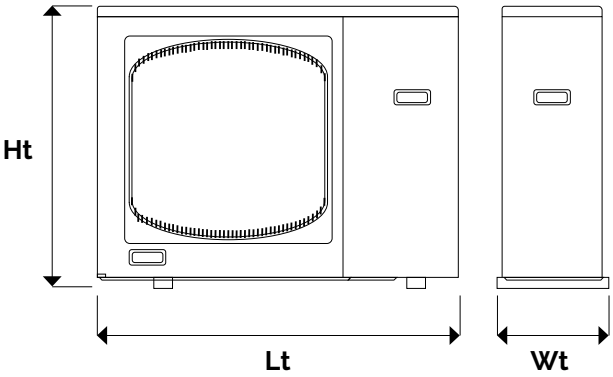
	Aria-acqua (*)						Aria-Aria (**)						ACS (***)			
	potenza resa (kW) EN 14511		EN 14511		Classe Energ. EN 14825		potenza resa (kW) EN 14511		EN 14511		Classe Energ. EN 14825		EN 14825			
	Risc.	Raffr.	COP Risc.	EER Raffr.	Risc 35°C	Risc 55°C	Risc.	Raffr.	COP Risc.	EER Raffr.	Risc.	Raffr.	Profilo di carico	Classe ERP	COP	Efficienza ηwh
F-EXT 050 dual	4,10	5,30	4,00	3,68	A++	A+	5,00	4,92	4,29	3,35	A+	A++	L	A	2,53	105
F-EXT 065 trial	6,50	5,60	4,18	3,64	A++	A+	6,50	5,80	4,32	3,64	A+	A++	L	A	2,51	104
F-EXT 080 quadri	8,00	6,90	4,20	3,65	A++	A+	8,00	6,90	4,22	3,70	A+	A++	XL	A	2,78	116
F-EXT 110 quadri	10,63	9,10	4,07	3,62	A++	A+	11,00	8,70	4,24	3,51	A+	A++	XL	A	2,57	106
F-EXT 140 penta	13,80	11,60	4,01	3,63	A++	A+	12,00	10,60	5,50	3,40	A+	A++	XL	A	2,71	112

Prestazioni riferite a:
(*): Aria +35°C - Acqua 23/18°C / Aria +7°C - Acqua 30/35°C
(**): Aria esterna +35°C - Aria interna 27°C / Aria esterna +7°C - Aria interna 20°C
(***): Performances secondo ERP Ecodesign EN 14825

Unità esterne F-ext: dati tecnici

Dimensioni e pesi

	senza imballo				con imballo			
modello	Wt mm	Lt mm	Ht mm	peso kg	Wt mm	Lt mm	Ht mm	peso kg
F-EXT 050 dual	345	895	630	57	410	990	710	62
F-EXT 065 trial	400	1030	735	64	420	1140	900	70
F-EXT 080 quadri	400	1190	835	73	420	1270	1015	87
F-EXT 110 quadri	400	1190	1070	90	420	1270	1250	100
F-EXT 140 penta	450	1270	1335	145	470	1530	1350	160



Dati secondo la norma UNI/TS 11300-4:2012

RISCALDAMENTO

	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido)										
		-10 (-11)°C		-7 (-8)°C		2 (1)°C		7 (6)°C		12 (11)°C	
modello	LAT °C	Qh kW	COP	Qh kW	COP	Qh kW	COP	Qh kW	COP	Qh kW	COP
F-EXT 050 dual	20	3,70	2,68	3,90	2,91	3,70	2,57	6,00	3,35	6,70	3,86
F-EXT 065 trial	20	5,30	2,25	5,90	3,09	5,60	2,94	8,70	3,22	9,10	3,50
F-EXT 080 quadri	20	6,50	2,36	6,80	2,45	6,10	2,36	11,20	3,27	11,60	3,55
F-EXT 110 quadri	20	7,50	2,40	8,30	2,36	9,40	2,64	12,50	3,07	13,20	3,45
F-EXT 140 penta	20	8,20	2,29	10,10	2,76	10,90	2,46	15,50	3,10	16,30	3,51

RAFFRESCAMENTO

	Temperatura dell'aria esterna		
	35°C		
modello	LAT °C	Qc kW	EER
F-EXT 050 dual	27 (19)	5,90	3,15
F-EXT 065 trial	27 (19)	7,70	3,32
F-EXT 080 quadri	27 (19)	9,60	3,74
F-EXT 110 quadri	27 (19)	11,50	3,36
F-EXT 140 penta	27 (19)	13,70	2,60

Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

RISCALDAMENTO

	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido)										
		-10 (-11)°C		-7 (-8)°C		2 (1)°C		7 (6)°C		12 (11)°C	
modello	LWT °C	Qh kW	COP	Qh kW	COP	Qh kW	COP	Qh kW	COP	Qh kW	COP
F-EXT 050 dual	35	2,50	2,24	2,65	2,74	3,10	3,14	4,10	4,00	4,50	4,66
	45	2,52	1,87	2,49	1,99	2,47	2,37	3,83	3,03	4,29	3,56
	55	2,51	1,75	2,39	1,79	2,31	1,80	3,80	2,37	4,01	3,01
F-EXT 065 trial	35	5,10	2,54	5,59	3,21	6,05	3,45	6,50	4,18	7,58	4,66
	45	4,60	2,02	4,95	2,29	5,53	2,57	6,50	3,10	7,22	3,47
	55	4,00	1,59	4,59	1,54	4,76	1,86	5,00	2,31	5,95	2,70
F-EXT 080 quadri	35	6,30	2,55	7,09	2,89	7,80	3,34	8,00	4,20	11,46	4,62
	45	5,70	2,03	6,38	2,48	7,20	2,79	8,00	3,12	10,02	3,64
	55	4,90	1,60	4,99	1,99	5,49	2,10	6,10	2,32	7,78	2,71
F-EXT 110 quadri	35	7,30	2,22	8,14	2,80	8,81	3,29	10,63	4,07	12,15	4,70
	45	6,70	1,97	7,73	2,28	8,02	2,61	9,59	3,02	11,14	3,37
	55	6,11	1,55	6,24	1,93	7,03	2,02	8,13	2,37	9,55	2,41
F-EXT 140 penta	35	10,50	2,56	10,14	2,78	11,20	3,21	13,80	4,01	14,65	4,62
	45	9,50	1,96	10,20	2,22	11,05	2,58	13,40	3,00	14,15	3,28
	55	8,30	1,48	7,73	1,90	8,65	2,00	9,10	2,15	11,15	2,38

RAFFRESCAMENTO

	Temperatura dell'aria esterna		
	35°C		
modello	LWT °C	Qc kW	EER
F-EXT 050 dual	7	3,70	2,38
	18	5,30	3,68
F-EXT 065 trial	7	4,00	2,12
	18	5,60	3,64
F-EXT 080 quadri	7	4,90	2,13
	18	6,90	3,65
F-EXT 110 quadri	7	6,50	2,06
	18	9,10	3,62
F-EXT 140 penta	7	8,30	2,19
	18	11,60	3,63

LWT: Temperatura uscita acqua
Qh: Capacità termica
COP: Coefficiente di rendimento
Qc: Capacità frigorifera
EER: Efficienza del raffreddamento

Unità esterne F-ext: dati tecnici

Tabella riepilogativa generale

				F-EXT 050 dual	
				Raffreddamento	Riscaldamento
ARIA/ACQUA					
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C	Capacità nominale	Kw	5,3	4,1
	Aria + 7 °C - Acqua 30/35 °C	Potenza elettrica assorbita	kWel	1,44	1,03
		EER/COP		3,68	4
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	3,7	2,5
	Aria - 7 °C - Acqua 30/35 °C	Potenza elettrica assorbita	kWel	1,55	1,12
		EER/COP		2,38	2,24
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	BASSA TEMPERATURA	Potenza termica nominale	kW	3,00	
	Condizioni climatiche AVERAGE	Efficienza energetica stagionale s	%	1,50	
		SCOP		3,83	
		Classe di efficienza energetica		A++	
	MEDIA TEMPERATURA	Potenza termica nominale	kW	2,5	
	Condizioni climatiche AVERAGE	Efficienza energetica stagionale s	%	110,00	
		SCOP		2,73	
		Classe di efficienza energetica		A+	
ARIA/ARIA					
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C	Capacità nominale (min/max)	Kw	4,92 (0,84 / 5,90)	5,00 (0,95 / 6,00)
	Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Potenza elettrica assorbita	kWel	1,47	1,16
		EER/COP		3,35	4,29
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesignc/Pdesignh	kW	5,4	4,3
		SEER/SCOP		6,4	4
		Classe di efficienza energetica		A++	A+
ACQUA CALDA SANITARIA					
Performances secondo ERP Ecodesign EN 14825		Profilo di carico		L	
		Classe ERP		A	
		COP		2,53	
		Efficienza energetica	ηwh	105	
DATI GENERALI					
Dati di funzionamento unità		Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +43	-15 / +24
		Range funzionamento temperatura interna	°C	+10 / +47	+5 / +27
		Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+T/50-60	
		Massimo assorbimento elettrico	kW/A	1,79 / 7,8	
		Pressione sonora	dB(A)	45	
		Potenza sonora	dB(A)	58	
Componenti e dimensioni		Tipo compressore		Twin Rotary	
		Portata aria ventilatore m3/h		1700	
		Peso	kg	56,4	
		Dimensioni HtXLtXWt mm	mm	630x895x345	
Linee frigorifere		Diametri (liquido-gas)	inch	1/4"-3/8"(x2) + 3/8"-3/8"(F-tank)	
		Lunghezza totale tubazioni (carica standard)	m	multi 15 / mono 7,5	
		Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)	m	multi 30 / mono 20	
		Lunghezza tubazione per unità (carica standard)	m	12	
		Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)	m	25	
		Dislivello massimo UI-UE	m	10	
		Dislivello massimo UI-UI	m	5	
Refrigerante		Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO2 eq.	
		Quantità		1,3 kg / 2,71 Tonn CO2 eq.	

	F-EXT 065 tria		F-EXT 080 quadri		F-EXT 110 quadri		F-EXT 140 quadri	
	Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
	5,6	6,5	6,9	8	9,1	10,63	11,6	13,8
	1,54	1,56	1,89	1,9	2,51	2,61	3,2	3,44
	3,64	4,18	3,65	4,2	3,62	4,07	3,63	4,01
	4	5,1	4,9	6,3	6,5	7,3	8,3	10,5
	1,89	2,01	2,3	2,47	3,16	3,29	3,79	4,1
	2,12	2,54	2,13	2,55	2,06	2,22	2,19	2,56
	6,00		7,00		8,00		12,00	
	153,00		153,00		150,00		167,00	
	3,90		3,90		3,83		4,24	
	A++		A++		A++		A++	
	5,00		6,00		7,00		10,00	
	110,00		110,00		110,00		110,00	
	2,83		2,83		2,83		2,83	
	A+		A+		A+		A+	
	5,75 (1,57 / 7,65)	6,5 (1,82 / 8,67)	6,87 (1,60 / 9,62)	8,00 (1,7 / 11,2)	8,65 (1,8 / 11,5)	11,00 (1,9 / 13,5)	10,6 (2,6 / 13,7)	12,00 (3,10 / 15,5)
	1,58	1,5	1,86	2,6	2,46	2,59	3,12	2,6
	3,64	4,32	3,7	4,22	3,51	4,24	3,4	5,5
	6,5	6,4	9	7,7	10,6	9,4	13,6	11,5
	6,5	4	6,7	4,1	6,6	4,1	5,11	4,13
	A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+
	L		XL		XL		XL	
	A		A		A		A	
	2,51		2,78		2,57		2,71	
	104		106		106		112	
	-15 / +43	-15 / +24	-15 / +43	-15 / +24	-15 / +43	-15 / +24	-15 / +43	-15 / +24
	+10 / +47	+5 / +27	+10 / +47	+5 / +27	+10 / +47	+5 / +27	+10 / +47	+5 / +27
	230/1+T/50-60		230/1+T/50-60		230/1+T/50-60		400/50/3+N+T	
	2,6 / 12		3,3/15		4,4/20		5,2/10x3	
	45		45		45		45	
	64		64		64		65	
	Twin Rotary		Twin Rotary		Twin Rotary		Twin Rotary	
	2400		3000		3500		3500	
	64		87		90		145	
	735x1030x400		835x1190x400		1070x1190x400		1335x1270x450	
	1/4"-3/8"(x2) + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(F-tank)		1/4"-3/8"(x3) + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(F-tank)		1/4"-3/8"(x3) / + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(F-tank)		1/4"-3/8"(x3)+1/4"-1/2"(x2)+1/2"-1/2"(F-tank)	
	multi 30 / mono 20		multi 40 / mono 30		multi 40 / mono 30		multi 40 / mono 30	
	multi 45 / mono 35		multi 65 / mono 50		multi 65 / mono 50		multi 100 / mono 50	
	dual 25 / trial 20		30		30		30	
	dual 30 / trial 25		30		30		30	
	10		10		10		10	
	5		5		5		5	
	R410A / 2088 kg CO2 eq.		R410A / 2088 kg CO2 eq.		R410A / 2088 kg CO2 eq.		R410A / 2088 kg CO2 eq.	
	2,7 kg / 5,63 Tonn CO2 eq.		2,9 kg / 6,05 Tonn CO2 eq.		3,38 kg / 7,05 Tonn CO2 eq.		4,4 kg / 9,18 Tonn CO2 eq.	



Scarica il materiale informativo

go.fiorinigroup.it/ita/materiale

fiorini

Fiorini Industries S.r.l.
Ph. +39 0543 723197 – Fax +39 0543 720413
Via Zampeschi 119 – 47122 Forlì (FC) – Italy
www.fiorini-industries.com